

**Dobór naczynia wzbiorczego wg wytycznych normy PN-EN-12828**

Nazwa inwestycji: Szpital MSW Rzeszów obieg CT2 (glikolowy)

Opracował:

Data opracowania:

**Parametry do doboru naczynia wzbiorczego:**

1) $T_{\max}$ - maksymalna temperatura czynnika w systemie [°C]:	70 °C
2) $T_{\min}$ - minimalna temperatura czynnika w systemie [°C]:	20 °C
3) $T_u$ - temperatura czynnika w momencie ustawienia naczynia [°C]:	10 °C
4) Rodzaj czynnika w systemie:	glikol propylenowy: 40% (-21°C)
5) Pojemność zładu instalacji [dm <sup>3</sup> ]:	1200 dm <sup>3</sup>
6) $H_{ST}$ - wysokość statyczna instalacji [m]:	25 m
7) PSV - ciśnienie otwarcia zaworu bezpieczeństwa [bar]:	4,0 bar

**Wymagana minimalna objętość naczynia wzbiorczego:**

$$V_{\exp, \min} \geq (V_e + V_{WR} + 5^*) \cdot \frac{p_e + 1}{p_e - p_0} \quad [\text{dm}^3]$$

gdzie:

 $V_{\exp, \min}$  - minimalna wymagana sumaryczna objętość naczyń wzbiorczych [dm<sup>3</sup>], $V_e$  - objętość czynnika wynikająca z jego rozszerzalności termicznej [dm<sup>3</sup>], $V_{WR}$  - objętość czynnika traktowana jako rezerwa eksploatacyjna [dm<sup>3</sup>], $p_e$  - ciśnienie końcowe instalacji (robocze dla  $T_{\max}$ ) [bar], $p_0$  - ciśnienie wstępne w naczyniu (po stronie poduszki gazowej) [bar], $5^*$  - dodatkowa objętość wynikająca z obecności odgazowywacza próżniowego Vento [dm<sup>3</sup>]**1. Określenie objętości czynnika wynikającej z jego rozszerzalności termicznej.**

$$V_e = e \cdot V_a \quad [\text{dm}^3]$$

gdzie:

 $V_e$  - objętość czynnika wynikająca z jego rozszerzalności termicznej [dm<sup>3</sup>], $e$  - współczynnik rozszerzalności termicznej czynnika, $V_a$  - pojemność zładu instalacji [dm<sup>3</sup>]

Dane:

$$V_a = 1200 \text{ [dm}^3\text{]}$$

$$e = 0,0345$$

dla:

$$T_{\max} = 70 \text{ °C}$$

rodzaj czynnika:

$$T_{\min} = 20 \text{ °C}$$

glikol propylenowy: 40% (-

Wynik:

$$V_e = 41,4 \text{ dm}^3$$

## 2. Określenie objętości czynnika traktowanej jako rezerwa eksploatacyjna.

$$V_{WR} = e_u \cdot V_a \quad [\text{dm}^3] \quad \text{nie mniej niż 3l}$$

gdzie:

$V_{WR}$  - objętość czynnika traktowana jako rezerwa eksploatacyjna [ $\text{dm}^3$ ],

$e_u$  - ubytki eksploatacyjne czynnika [%], (min. 0,5 %)

$V_a$  - pojemność zładu instalacji [ $\text{dm}^3$ ]

Dane:

$$V_a = 1200 \text{ [dm}^3\text{]}$$

$$e_u = 0,5 \text{ [%]}$$

Wynik:

$$V_{WR} = 6,0 \text{ dm}^3$$

## 3. Określenie ciśnienia wstępnego - po stronie poduszki gazowej.

$$p_o = \frac{H_{ST}}{10} + p_D + 0,3 \quad [\text{bar}]$$

gdzie:

$p_o$  - wartość ciśnienia wstępnego - po stronie poduszki gazowej [bar],

$H_{ST}$  - wysokość statyczna instalacji [m],

$p_D$  - ciśnienie pary wodnej (dla  $T_{\max} > 100^\circ\text{C}$ ) [bar],

Dane:

$$H_{ST} = 25 \text{ [m]}$$

$$p_D = 0 \text{ [bar]}$$

$$\text{dla: } T_{\max} = 70 \text{ }^\circ\text{C}$$

Wynik:

$$p_o = 2,8 \text{ bar}$$

rodzaj czynnika: glikol propylenowy: 40% (-

## 4. Określenie ciśnienia końcowego instalacji - (robocze dla $T_{\max}$ ).

$$p_e = PSV - ASV \quad [\text{bar}]$$

gdzie:

$p_e$  - ciśnienie końcowe instalacji (robocze dla  $T_{\max}$ ) [bar],

PSV - ciśnienie otwarcia zaworu bezpieczeństwa [bar],

ASV - rezerwa wynikająca z histerezy zaworu bezpieczeństwa [bar]

Dane:

$$PSV = 4,0 \text{ [bar]}$$

$$ASV = 0,5 \text{ [bar]}$$

Wynik:

$$p_e = 3,5 \text{ bar}$$

### 5. Określenie współczynnika ciśnieniowego dla naczynia wzbiorniczego.

$$D_f = \frac{p_e + 1}{p_e - p_0}$$

gdzie:

$D_f$  - współczynnik ciśnieniowy określający stopień wykorzystania naczynia,

$p_e$  - ciśnienie końcowe instalacji (robocze dla  $T_{\max}$ ) [bar],

$p_0$  - wartość ciśnienia wstępnego - po stronie poduszki gazowej [bar]

Dane:

$$p_e = 3,5 \text{ [bar]}$$

$$p_0 = 2,8 \text{ [bar]}$$

Wynik:

$$D_f = 6,43$$

### 6. Określenie wymaganej minimalnej objętości naczynia wzbiorniczego.

Dane:

$$V_e = 41,4 \text{ [dm}^3\text{]}$$

$$V_{WR} = 6,0 \text{ [dm}^3\text{]}$$

$$p_e = 3,5 \text{ [bar]}$$

$$p_0 = 2,8 \text{ [bar]}$$

Wynik:

$$V_{\exp, \min} \geq 304,5 \text{ dm}^3$$

o sumarycznej pojemności: 400 dm<sup>3</sup>

### 7. Sprawdzenie warunku poprawności doboru:

$$V_{nom} \geq V_{\exp, \min}$$

gdzie:

$V_{\exp, \min}$  - minimalna wymagana sumaryczna objętość naczyń wzbiorniczych [dm<sup>3</sup>],

$V_{nom}$  - sumaryczna objętość dobranych naczyń wzbiorniczych [dm<sup>3</sup>]

Dane:

$$V_{\exp, \min} = 304,5 \text{ [dm}^3\text{]}$$

$$V_{nom} = 400 \text{ [dm}^3\text{]}$$

$$V_{nom} \quad \text{większe od} \quad V_{exp,min}$$

**Dobre naczynia spełniają wymagania normy PN-EN-12828**

#### 8. Wyznaczenie wymaganej średnicy wewnętrznej rury wzbiorczej:

$$d_{rw} = 0,7 \cdot \sqrt{V_e} \quad [\text{mm}]$$

gdzie:

$d_{rw}$  - wymagana średnica wewnętrzna rury wzbiorczej [mm],

$V_e$  - objętość czynnika wynikająca z jego rozszerzalności termicznej [ $\text{dm}^3$ ],

Dane:

$$V_e = 41,4 \quad [\text{dm}^3]$$

Wynik:

$$d_{rw} = 20 \quad \text{mm}$$

#### 9. Parametry techniczne dobranych naczyń wzbiorczych:

o pojemności nominalnej jednego naczynia: 400 litrów

o ciśnieniu nominalnym PN: 6 bar

o nr artykułu: 7102011

o wadze operacyjnej pojedynczego naczynia: 462 kg

(naczynie w 100% pełne)

#### 10. Wyznaczenie minimalnej wartości ciśnienia napełniania instalacji:

Stopień napełnienia naczynia dla  $p_e$ : 15,6%

Rezerwa objętości w dobranym naczyniu: w %: 31,4%

Minimalne ciśnienie napełniania:

$$p_{a \min} \geq \frac{V_{nom} \cdot (p_0 + 1)}{V_{nom} - V_{WR}} - 1 \quad [\text{bar}]$$

gdzie:

$p_{a \min}$  - minimalne ciśnienie napełniania [bar],

$p_0$  - wartość ciśnienia wstępnego - po stronie poduszki gazowej [bar]

$V_{nom}$  - objętość pojedynczego dobranego naczynia wzbiorczego [ $\text{dm}^3$ ],

$V_{WR}$  - objętość czynnika w dobranym naczyniu traktowana jako rezerwa eksploatacyjna [ $\text{dm}^3$ ]

Dane:

$$V_{nom} = 400,0 \quad [\text{dm}^3]$$

$$V_{WR} = 6,0 \quad [\text{dm}^3]$$

$$p_0 = 2,8 \quad [\text{bar}]$$

Wynik:

$$p_{a \min} \geq 2,86 \quad \text{bar}$$

### 11. Wyznaczenie optymalnej wartości ciśnienia napełniania $p_a$ :

$$V_{WR} = V_{nom} - \frac{V_{nom} \cdot (p_o + 1)}{p_a + 1} \quad [\text{dm}^3]$$

Dane:

$$V_{nom} = 400,0 \text{ [dm}^3\text{]}$$

$$p_o = 2,8 \text{ [bar]}$$

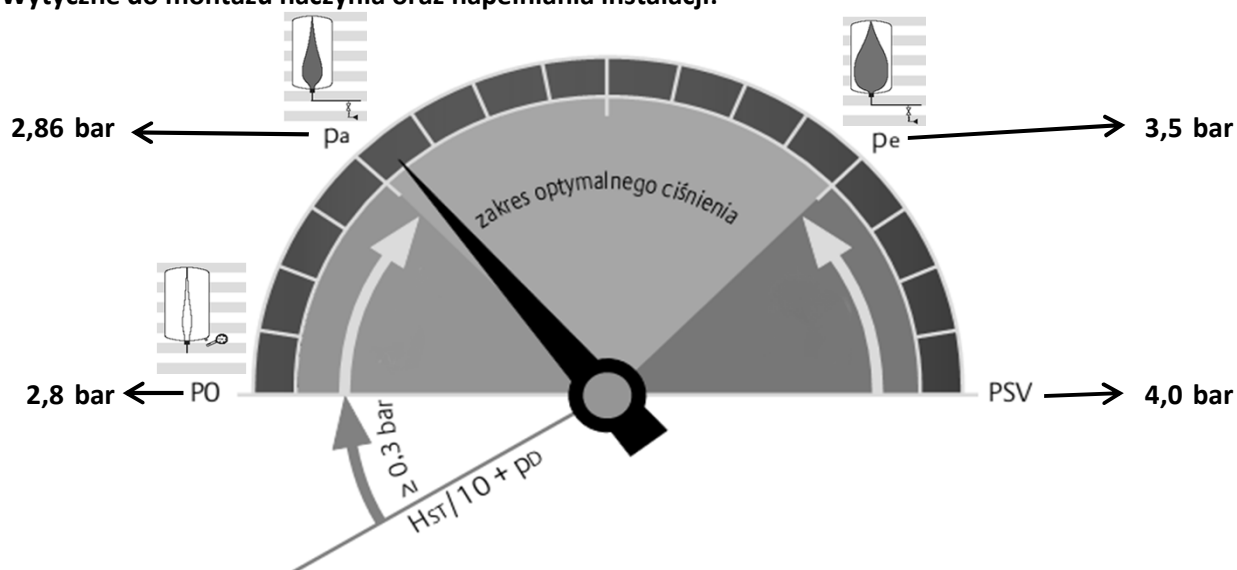
$$p_a = 2,86 \text{ [bar]}$$

Wynik:

$$V_{WR} = 6,0 \text{ dm}^3$$

$$\text{w \%: } 1,5\%$$

### 12. Wytyczne do montażu naczynia oraz napełniania instalacji:



### 13. Parametry do ustawienia na budowie:

Ustawić ciśnienie wstępne (po stronie poduszki gazowej):	$p_o =$	<b>2,8</b>	<b>bar</b>
Napełnić instalację do następującego ciśnienia:	$p_a =$	<b>2,9</b>	<b>bar</b>
Zamontować zawór bezpieczeństwa o ciśnieniu:	PSV =	<b>4,0</b>	<b>bar</b>
Wymagana średnica wewnętrzna rury wzbiorczej:	$d_{rw} =$	<b>20</b>	<b>mm</b>