



**SAMODZIELNY PUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ
MINISTERSTWA SPRAW WEWNĘTRZNYCH I ADMINISTRACJI
W RZESZOWIE**

ul. Krakowska 16, 35-111 Rzeszów
tel. 17 86 43 312, sek./fax 17 85 32 770
sekretariat@szpitalmsw.rzeszow.pl
www.szpitalmsw.rzeszow.pl



NIP: 813-28-92-063
REGON: 690028840

Rzeszów, 2016-11-03

Z/ZZP.2375.12.16

dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę opatrunków (z terminem składania ofert w dniu 07.11.2016r.)

Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej MSWiA w Rzeszowie (Zamawiający) informuje, że do specyfikacji istotnych warunków zamówienia (SIWZ) dot. przetargu jw. wpłynęły następujące zapytania:

PYTANIA:

dotyczące przedmiotu zamówienia:

1. Zadanie 1: czy Zamawiający wymaga, aby gazowe wyroby jałowe były sterylizowane w parze wodnej, czyli najbezpieczniejszej metodzie sterylizacji? Nie zaleca się sterylizacji w tlenku etylenu materiałów porowatych, a zwłaszcza chłonnych (np.: bawełna, tkaniny, gaza), ponieważ istnieje ryzyko pozostania resztek tlenku etylenu w takim materiale nawet po procesie degazacji. Użycie materiału z zalegającymi resztkami tlenku etylenu powoduje powstawanie miejscowych martwic, ponieważ zabójcze działanie tlenku etylenu polega na alkilacji białek.
2. Zadanie 1: Czy Zamawiający wymaga przedstawienia dokumentu potwierdzającego walidację procesu sterylizacji wyrobów stanowiących przedmiot oferty pod postacią Raportu z ponownej kwalifikacji procesu sterylizacji, wykonywanej z określoną częstotliwością zgodnie z: PN-EN ISO 17665-1 dla wyrobów sterylizowanych parą wodną
3. Zadanie 1: czy Zamawiający wymaga, aby gramatura gazy 17nitkowej, z której wykonane są wyroby gazowe wynosiła 23g/m²? Czy na potwierdzenie tego parametru należy przedstawić Kartę Danych Technicznych?
4. Zadanie 1, poz. 21,22,23: czy Zamawiający wymaga, aby okrągły plastikowy trzpień posiadał perforację, która pozwala na szybkie i równomierne namakanie opasek?
5. Zadanie 1, poz. 61: czy Zamawiający dopuści opatrunek z pianką poliuretanowo-poliestrową? Pozostałe wymagania zgodnie z SIWZ.
6. Zadanie 2, poz. 3,5,7,23,39-45: czy Zamawiający wyłączy pozycje do odrębnego pakietu?
7. Zadanie 2, poz. 23-25: czy Zamawiający dopuści sterylizację parą wodną jako najbezpieczniejszą metodą sterylizacji materiału?
8. Zadanie 2, poz. 23: czy Zamawiający dopuści serwetę z gazy wstępnie pranej, 17 nitkową, 8 warstwową, czyli o porównywalnej chłonności z serwetą 20nitkową, 6warstwową?
9. Zadanie 2, poz. 31-33: czy Zamawiający dopuści opatrunki z klejem typu hot-melt?
10. Zadanie 2, poz. 31: czy Zamawiający dopuści opatrunki pakowane a100 sztuk z przeliczeniem zamawianych ilości?

11. Zadanie 2, poz. 32: czy Zamawiający dopuści opatrunki pakowane a25 sztuk z przeliczeniem zamawianych ilości?
12. Zadanie 2, poz. 33: czy Zamawiający dopuści opatrunki pakowane a50 sztuk z przeliczeniem zamawianych ilości?
13. Zadanie 2, poz. 34,35: czy Zamawiający dopuści tufery z gazy 17nitkowej?
14. Zadanie 2, poz. 34: czy Zamawiający dopuści tufery 9,5 x 9,5 cm?

Pytania do projektu umowy:

1. Czy za dni robocze Zamawiający uważa dni od poniedziałku do piątku za wyjątkiem dni ustawowo wolnych od pracy?
2. Czy Zamawiający zgadza się zapisać możliwość zmiany cen w przypadku przekraczającej 3% zmiany średniego kursu NBP walut EUR lub USD w stosunku do kursu z dnia zawarcia umowy oraz w przypadku gdy suma miesięcznych wskaźników cen i usług konsumpcyjnych opublikowanych przez Prezesa GUS za okres od dnia zawarcia umowy przekroczy 3%?

ODPOWIEDZI:

Dotyczy przedmiotu zamówienia:

Ad 1 Zadanie 1

Zamawiający wymaga, aby gazowe wyroby jałowe były sterylizowane w parze wodnej, czyli najbezpieczniejszej metodzie sterylizacji.

Ad 2 Zadanie 1

Zamawiający wymaga przedstawienia dokumentu potwierdzającego walidację procesu sterylizacji wyrobów stanowiących przedmiot oferty pod postacią Raportu z ponownej kwalifikacji procesu sterylizacji, wykonywanej z określoną częstotliwością zgodnie z: PN-EN ISO 17665-1 dla wyrobów sterylizowanych parą wodną.

Ad 3 Zadanie 1

Zamawiający wymaga, aby gramatura gazy 17-nitkowej, z której wykonane są wyroby gazowe wynosiła 23g/m². Na potwierdzenie tego parametru należy przedstawić Kartę Danych Technicznych.

Ad 4 Zadanie 1 poz. 21, 22, 23

Zamawiający wymaga, aby okrągły plastikowy trzpień posiadał perforację, która pozwala na szybkie i równomierne namakanie opasek.

Ad 5 Zadanie 1 poz. 61

Zamawiający dopuści opatrunek z pianką poliuretanowo-poliestrową.

Ad 6 Zadanie 2 poz. 3, 5, 7, 23, 39-45

Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

Ad 7 Zadanie 2 poz. 23-25

Zamawiający dopuści sterylizację parą wodną.

Ad 8 Zadanie 2 poz. 23

Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

Ad 9 Zadanie 2 poz. 31-33

Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

Ad 10 Zadanie 2 poz. 31

Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

Ad 11 Zadanie 2 poz. 32

Zamawiający jako jednostkę miary przyjął opakowanie a 25 szt. Pytanie niezasadne.

Ad 12 Zadanie 2 poz. 33

Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

Ad 13 Zadanie 2 poz. 34, 35

Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

Ad 14 Zadanie 2 poz. 34

Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

Dotyczy zapisów umowy:

Ad 1

Za dni robocze Zamawiający uważa dni od poniedziałku do piątku z wyjątkiem dni ustawowo wolnych od pracy.

Ad 2

Zamawiający nie wyraża zgody na dokonanie zmian w projekcie umowy.